



技术要求

- 1、使用 $\varnothing 6$ 圆棒加工
- 2、去毛刺,锐边。
- 3、数量2。

						6061-T6				南南铝业股份有限公司	
						GB/T 1804-M				名称	P94定位销
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	版本	重量	图幅	比例		
设计	黄恩庆			标准化		Rev. 00		A4	2:1	图号	BYD-P94-01
校对				会签		共 1 张 第 1 张					
审核	2021.10.22			批准	2021.10.22						